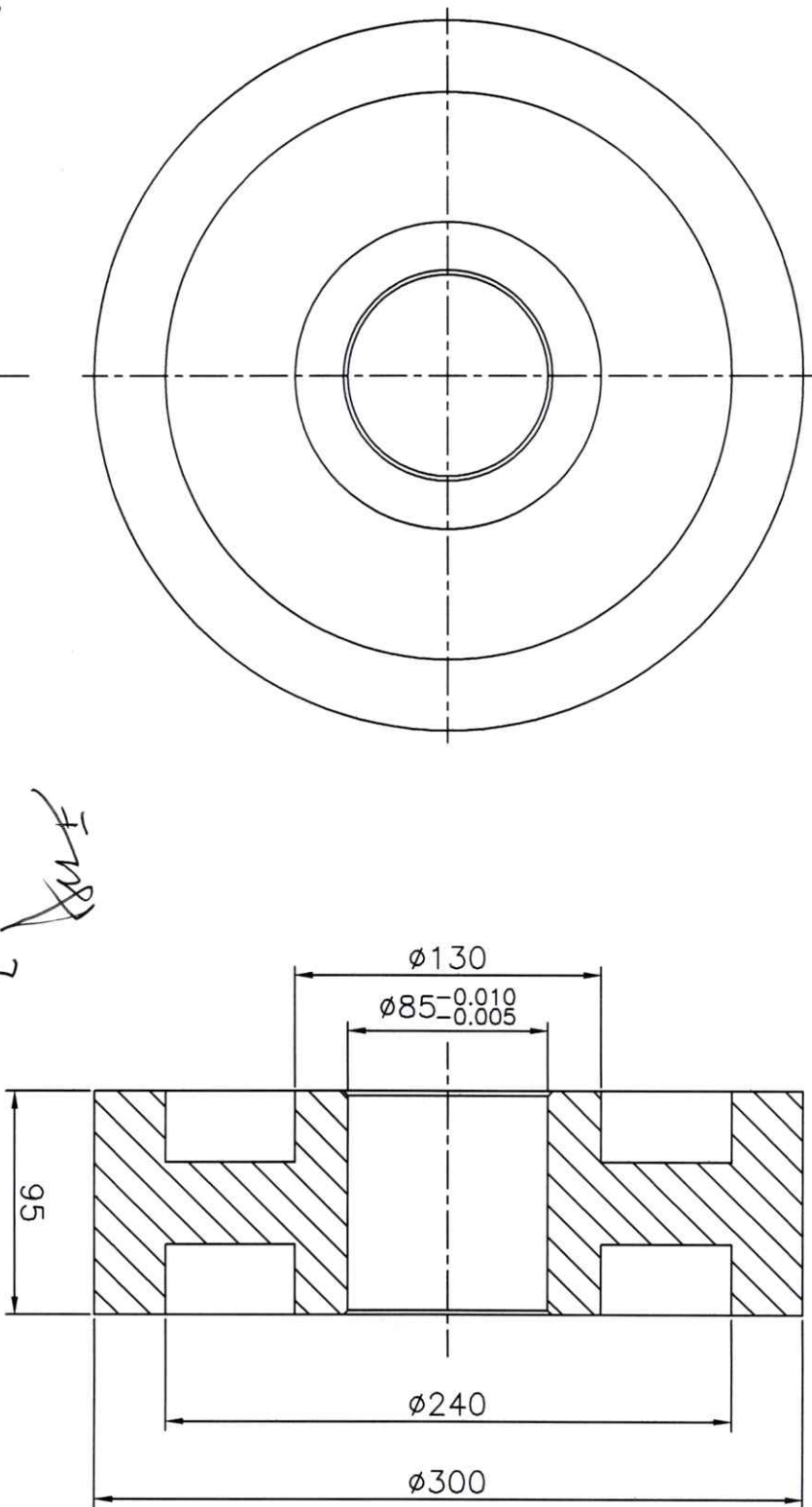


全部:  $\nabla$  3.2

A---A



- 技术要求:
1. 未注倒角2\*45°
  2. 调质处理

3M 2/4

A

王玉兵  
2018.3.27

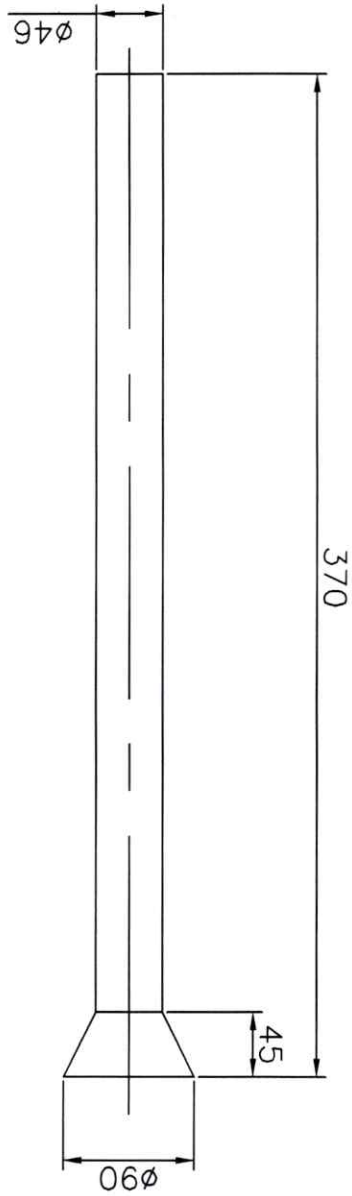
李其闻

2018.3.27

|     |     |         |  |             |      |  |    |    |
|-----|-----|---------|--|-------------|------|--|----|----|
| 负责人 |     |         |  | 圆盘拖轮        | 图号   |  | 数量 |    |
| 设计  |     |         |  |             | 所属图号 |  | 数量 |    |
| 审核  |     |         |  | 张家港联合铜业有限公司 | 原量   |  | 材料 |    |
| 制图  | 王玉兵 | 2018.09 |  |             | 原量   |  | 数量 | 45 |

|     |  |      |    |    |    |
|-----|--|------|----|----|----|
| 负责人 |  |      |    |    |    |
| 审核  |  |      |    |    |    |
| 设计  |  |      |    |    |    |
| 制图  |  |      |    |    |    |
| 图号  |  | 所属图号 | 比例 | 数量 | 材质 |

顶 针



Handwritten signature: *zhuy*

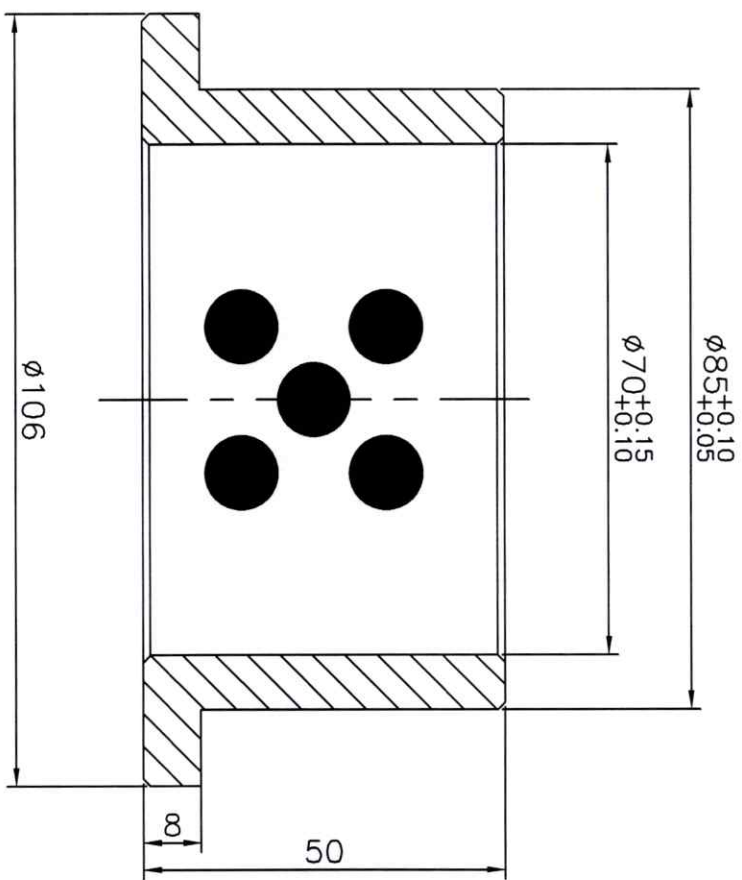
Handwritten text: 技术  
20.3.27

Handwritten text: 王成  
2024.3.27

Handwritten text: 王其明

全部 12.5

全部:  $\nabla$  1.6



王成

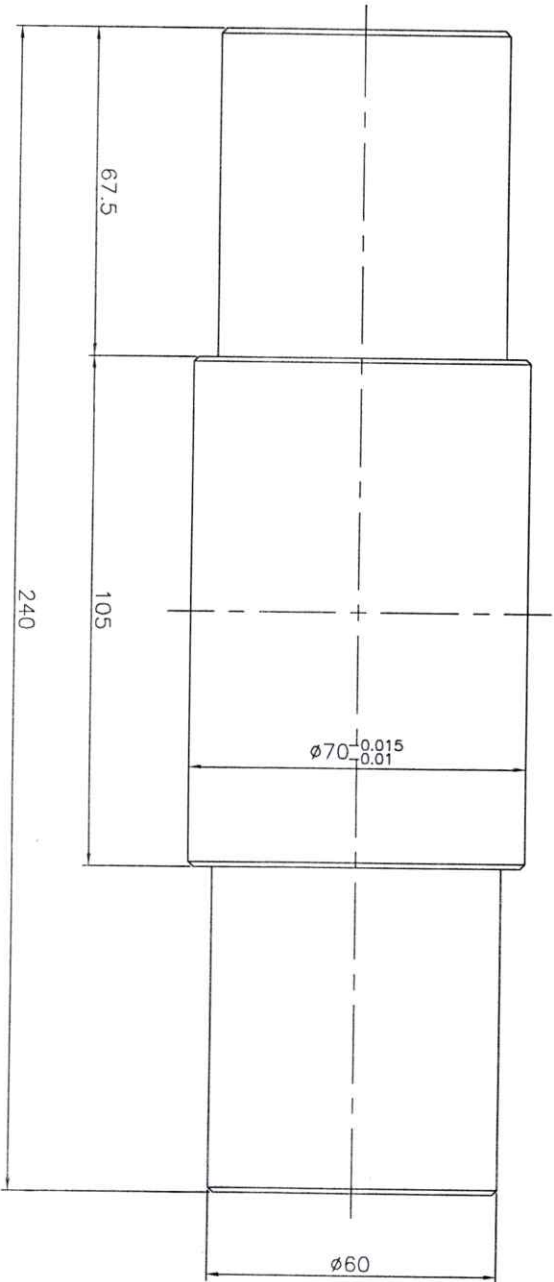
未注倒角  $1 * 45^\circ$

王成  
2024.3.27  
王成  
2024.3.27

王成

|     |     |         |  |             |    |     |    |
|-----|-----|---------|--|-------------|----|-----|----|
| 负责人 |     |         |  | 石墨铜套 (圆盖拖轮) | 图号 | 数量  | 材料 |
| 审核  |     |         |  |             |    |     |    |
| 设计  |     |         |  | 张家港联合铜业有限公司 | 比例 | 1:1 | 数量 |
| 制图  | 王玉兵 | 2016.08 |  |             |    |     |    |

全部:  $\nabla$  1.6



技术要求:  
 1. 未注倒角1\*45°  
 2. 调质处理

2873/4

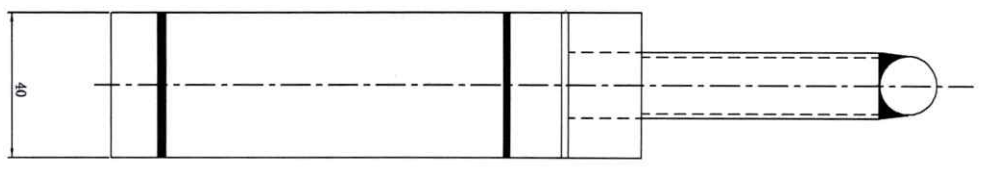
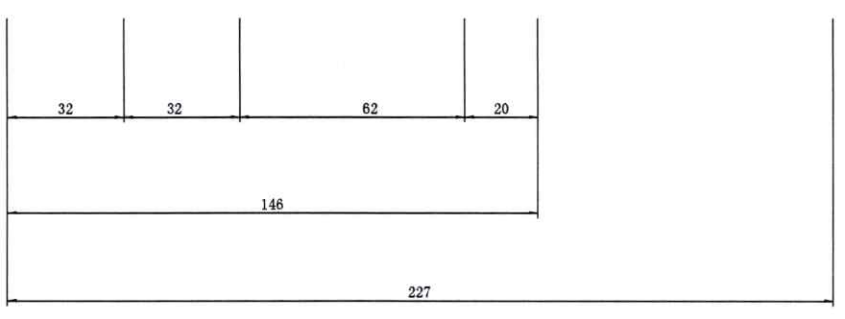
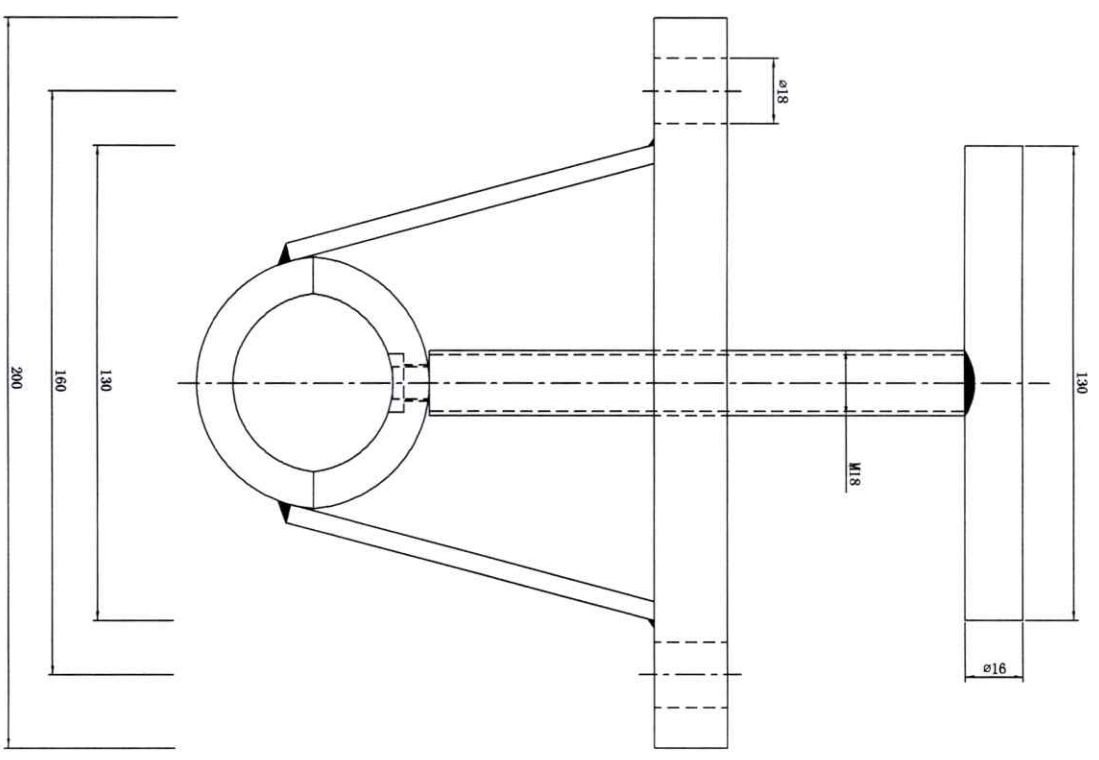
20.3.27

3.27

2009.3.27

|     |     |  |  |             |         |    |    |    |
|-----|-----|--|--|-------------|---------|----|----|----|
| 负责人 |     |  |  | 圆盘拖轮轴       | 图号      |    | 数量 |    |
| 审核  |     |  |  |             | 所属图号    |    | 材料 | 45 |
| 设计  |     |  |  | 日期          | 2018.09 | 数量 |    |    |
| 制图  | 王玉庆 |  |  | 张海港铸台铜业有限公司 |         |    |    |    |





王成  
 2024.3.27  
 审核  
 3.27  
 王成

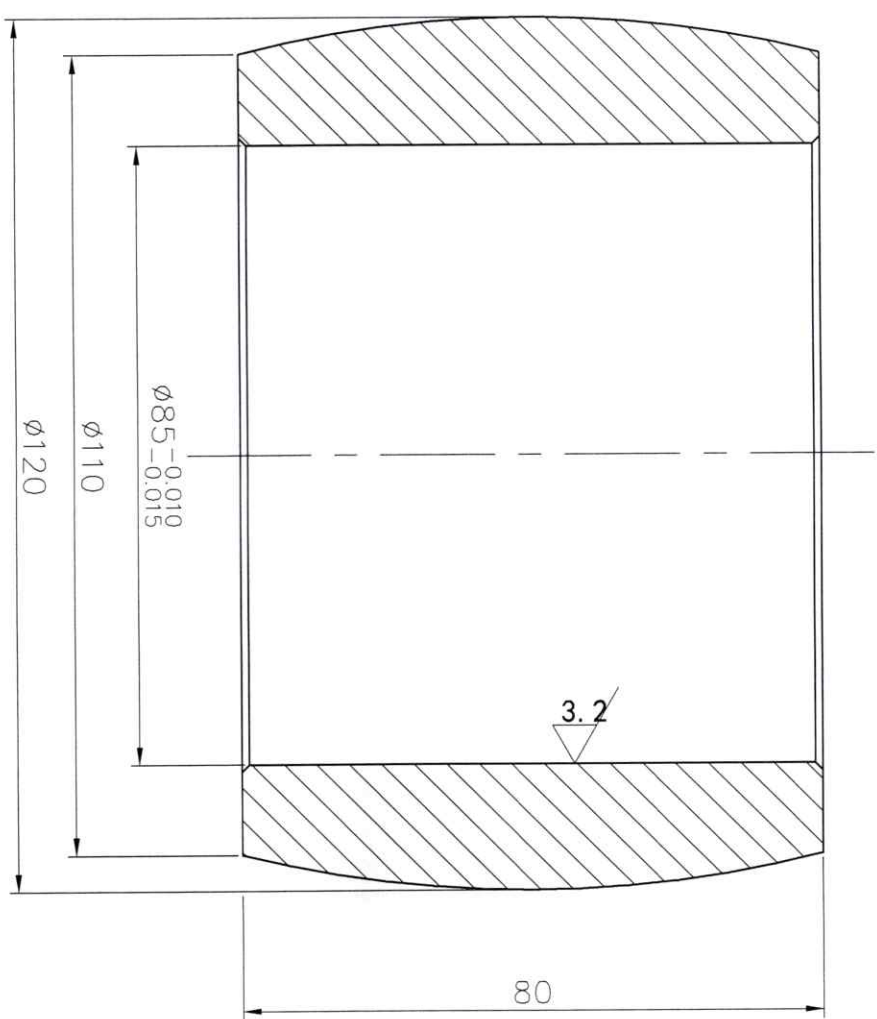
技术要求：螺杆及与螺杆连接部位  
 调质处理，硬度为HRC32-38

张其阔

|      |             |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 负责人  |             |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核   |             |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 设计   |             |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 制图   |             |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 大风管夹 |             |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 图号   | 张家港联合铜业有限公司 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 所属图号 | 质量          |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 比例   | 1:1         |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 数量   |             |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 材质   |             |  |  |  |  |  |  |  |  |
|      | 45          |  |  |  |  |  |  |  |  |

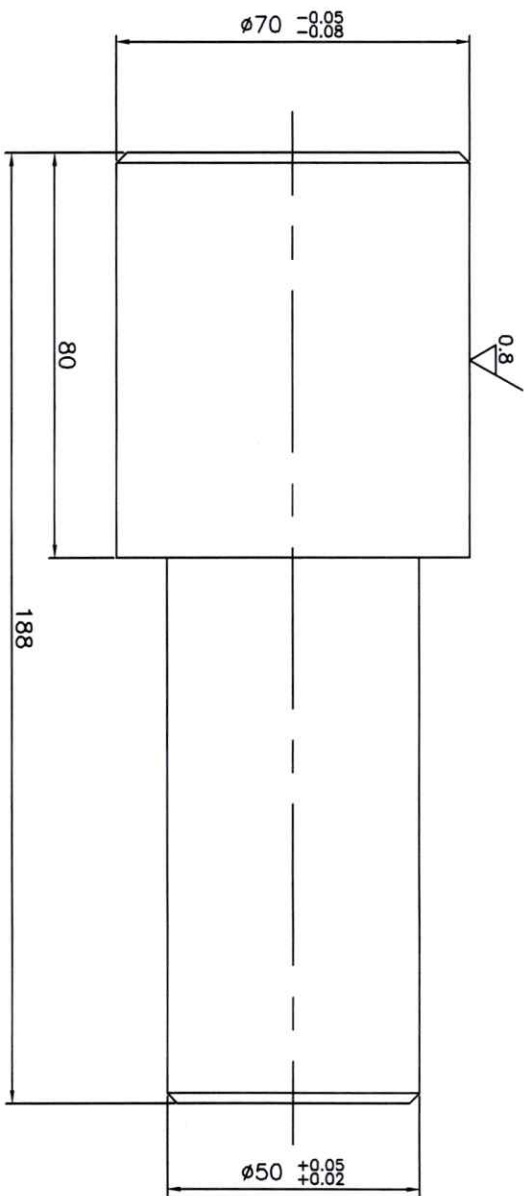
王兵  
2021.3.27

王兵  
未注倒角1 \* 45°  
3.27  
王兵  
2021.3.27



|     |    |         |           |      |     |    |    |
|-----|----|---------|-----------|------|-----|----|----|
| 审核人 |    |         |           | 圆盘滚子 | 图号  | 数量 | 10 |
| 设计  |    |         |           |      |     |    |    |
| 制图  | 王兵 | 2021.11 | 张家港联合铝业公司 | 比例   | 1:1 | 数量 |    |
|     |    |         |           | 质量   |     | 材料 |    |

其余:  $\sqrt[1.6]{}$



未注倒角  $2 * 45^\circ$

王成  
2017.3.27

张明

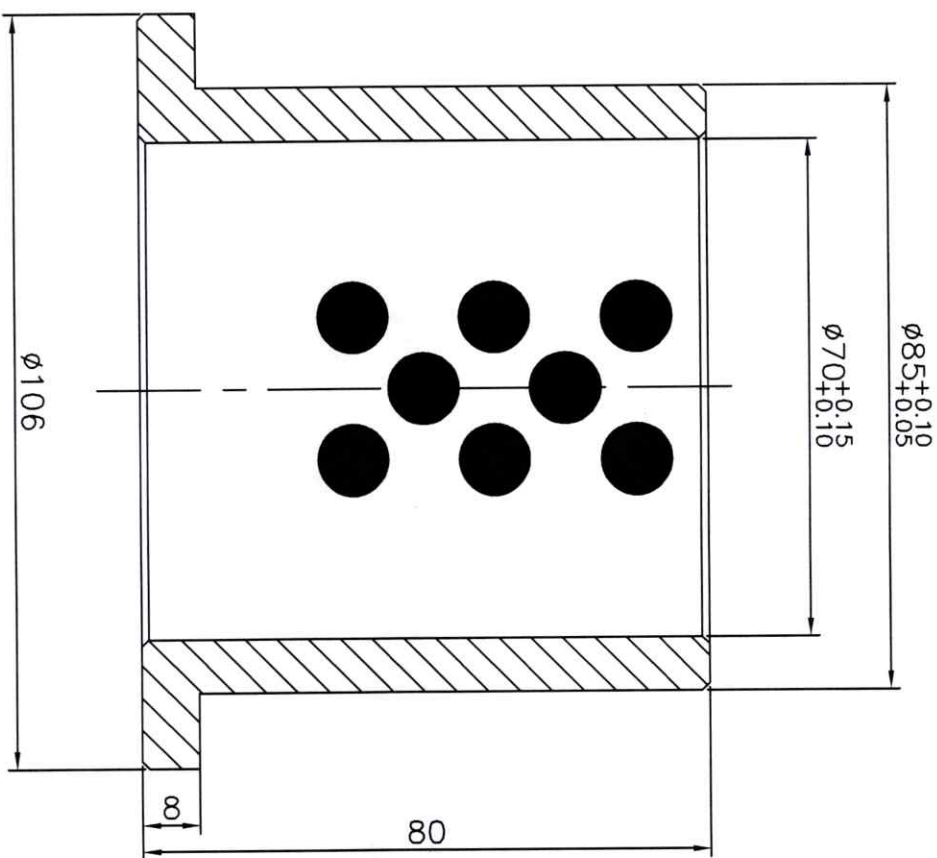
张俊  
2017.3.27

李其南  
3.27

|     |     |        |             |      |     |    |     |
|-----|-----|--------|-------------|------|-----|----|-----|
| 负责人 |     | 2017.8 | 圆辊滚子轴       | 图号   |     | 数量 | 10  |
| 审核  |     |        |             | 所属图号 |     | 数量 | 10  |
| 制图  | 王玉兵 |        | 张家港联合铝业有限公司 | 比例   | 1:1 | 材料 | 45# |



全部: 1.6



未注倒角 1\*45°

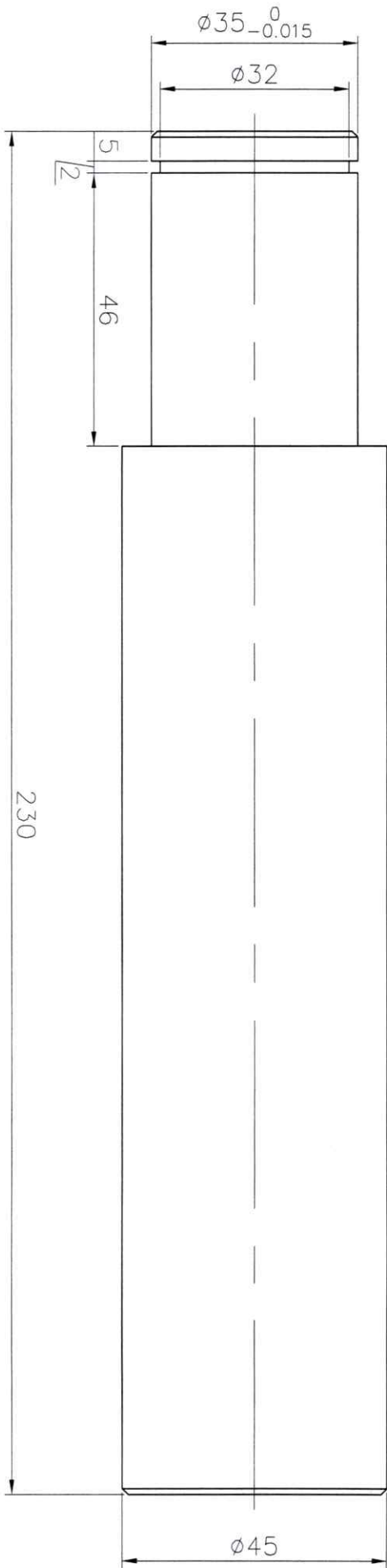
王佩  
2016.3.27

李其用  
3.27

张俊 2016.3.17

|     |     |  |         |             |      |     |
|-----|-----|--|---------|-------------|------|-----|
| 负责人 |     |  |         | 石墨铜套 (圆盘滚子) | 图号   |     |
| 审核  |     |  |         |             | 所属图号 |     |
| 设计  |     |  |         | 张家港联合铜业有限公司 | 比例   | 1:1 |
| 制图  | 王玉兵 |  | 2016.08 |             | 数量   | 10  |
|     |     |  |         |             | 材质   |     |





技术要求：锐角倒钝  
未注倒角 $2 \times 45^\circ$

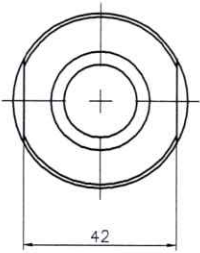
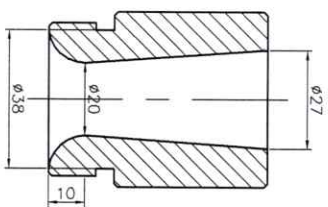
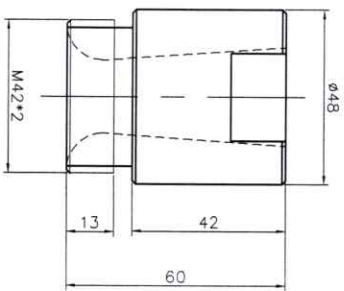
*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

2024.3.27

王其南  
3-27

|     |     |           |    |    |    |    |
|-----|-----|-----------|----|----|----|----|
| 负责人 |     | 取板机轴      | 图号 | 数量 | 材料 | 45 |
| 审核  |     |           |    |    |    |    |
| 设计  |     | 张家港联合铝业公司 | 比例 |    |    |    |
| 制图  | 王玉兵 |           | 质量 |    |    |    |



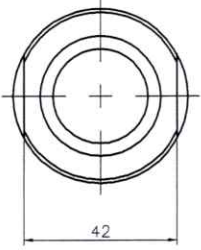
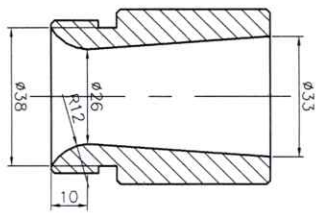
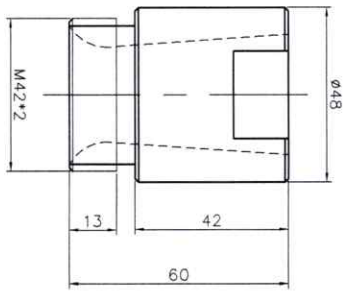
张明

王兵  
2009.3.27

李其国  
2003.2.27

|    |   |    |        |         |      |  |    |      |
|----|---|----|--------|---------|------|--|----|------|
| 制  | 图 | 王兵 | 2009.1 | 张家港联合铝业 | 图号   |  | 数量 | 50   |
| 设计 | 图 |    |        |         | 所属图号 |  | 比例 | 1:2  |
| 审核 | 图 |    |        |         |      |  | 材料 | 310s |
| 人  |   |    |        |         |      |  | 质量 |      |

燃烧枪头

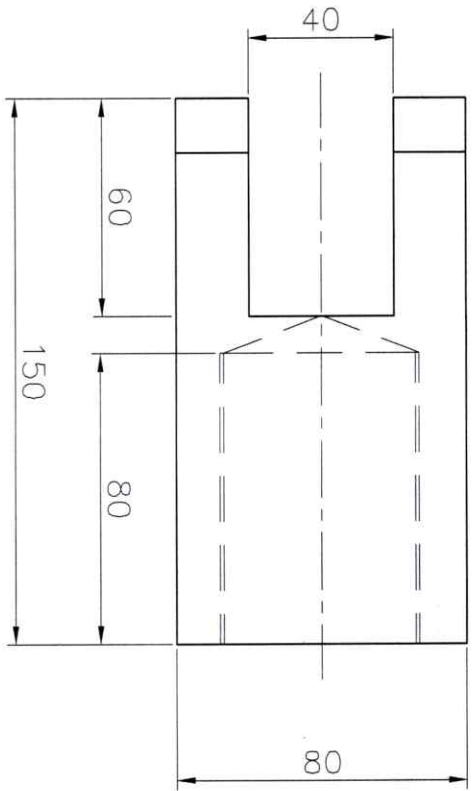
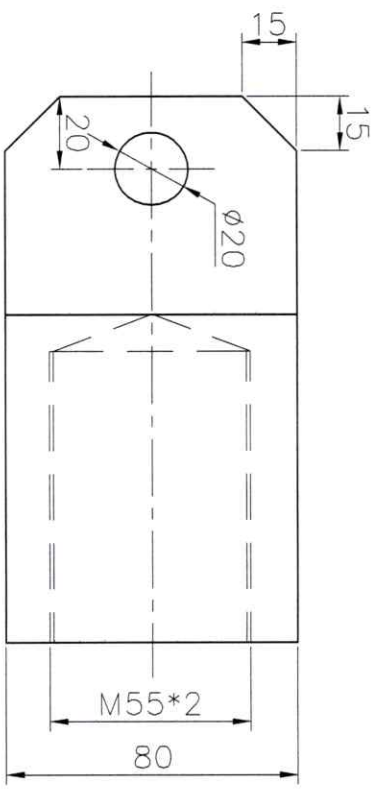


王兵  
2008.3.27

王兵  
2008.3.27

|    |   |    |        |         |      |      |
|----|---|----|--------|---------|------|------|
| 制  | 图 | 王兵 | 2019.1 | 张家港联合铝业 | 图号   |      |
| 审  | 计 |    |        |         | 所属图号 |      |
| 设计 |   |    |        | 比例      | 1:2  | 数量   |
| 制  |   |    |        | 质量      |      | 材质   |
|    |   |    |        |         |      | 310S |

军枪头



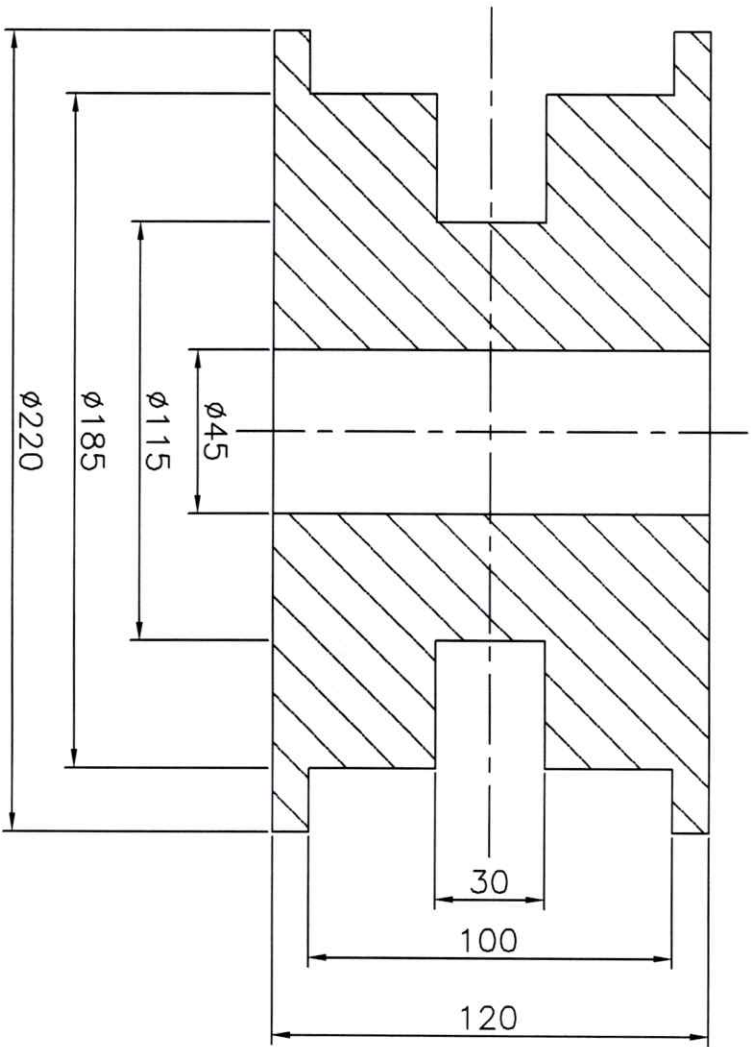
王成  
2009.3.27

李其刚  
3.27

王成  
2009.3.27

|     |     |         |  |             |    |     |   |      |    |   |
|-----|-----|---------|--|-------------|----|-----|---|------|----|---|
| 负责人 |     |         |  | 油缸接头        | 图号 | 数量  | 6 |      |    |   |
| 审核  |     |         |  |             |    |     |   | 所属图号 | 数量 | 6 |
| 设计  |     |         |  |             |    |     |   |      |    |   |
| 制图  | 王玉兵 | 2017.12 |  | 张家港联合铜业有限公司 | 材质 | 45# |   |      |    |   |

全部: 6.3

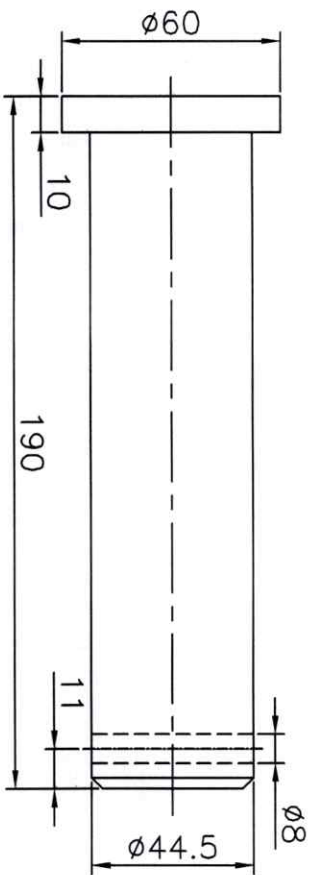


王明 2024.3.27  
 王明 2024.3.27

王明  
 王明  
 王明

|     |     |  |  |  |      |             |      |  |    |     |    |     |
|-----|-----|--|--|--|------|-------------|------|--|----|-----|----|-----|
| 负责人 |     |  |  |  | 炉门滚轮 | 张家港联合铜业有限公司 | 图号   |  | 数量 | 1   | 材质 | 45# |
| 设计  |     |  |  |  |      |             | 所属图号 |  | 比例 | 1:2 |    |     |
| 制图  | 王玉庆 |  |  |  |      |             | 质量   |  |    |     |    |     |

全部:  6.3



未注倒角3\*45°

王兵  
2009.3.27

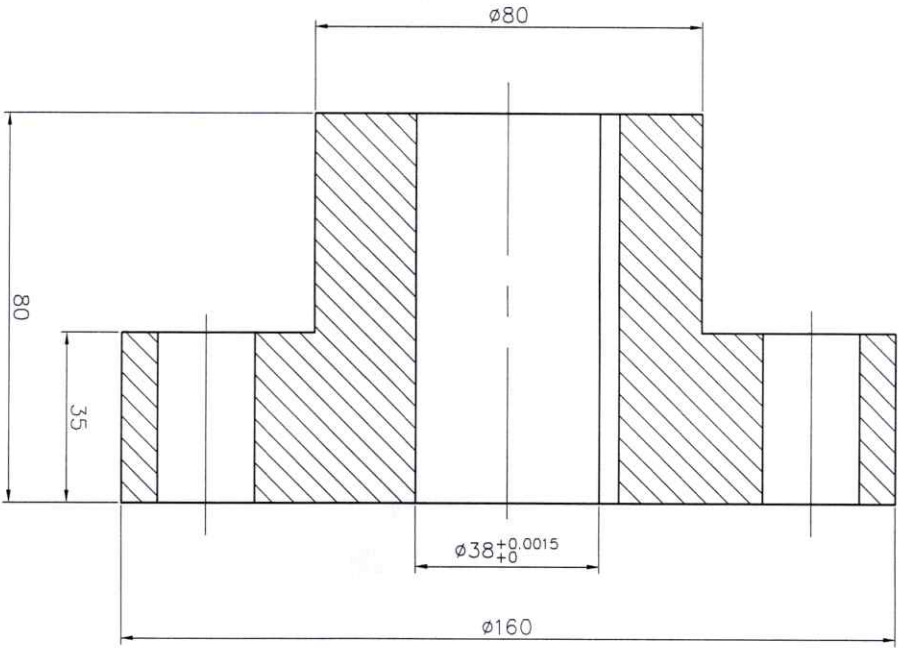
王兵  
2009.3.27

张其刚  
3.27

张其刚  
3.27

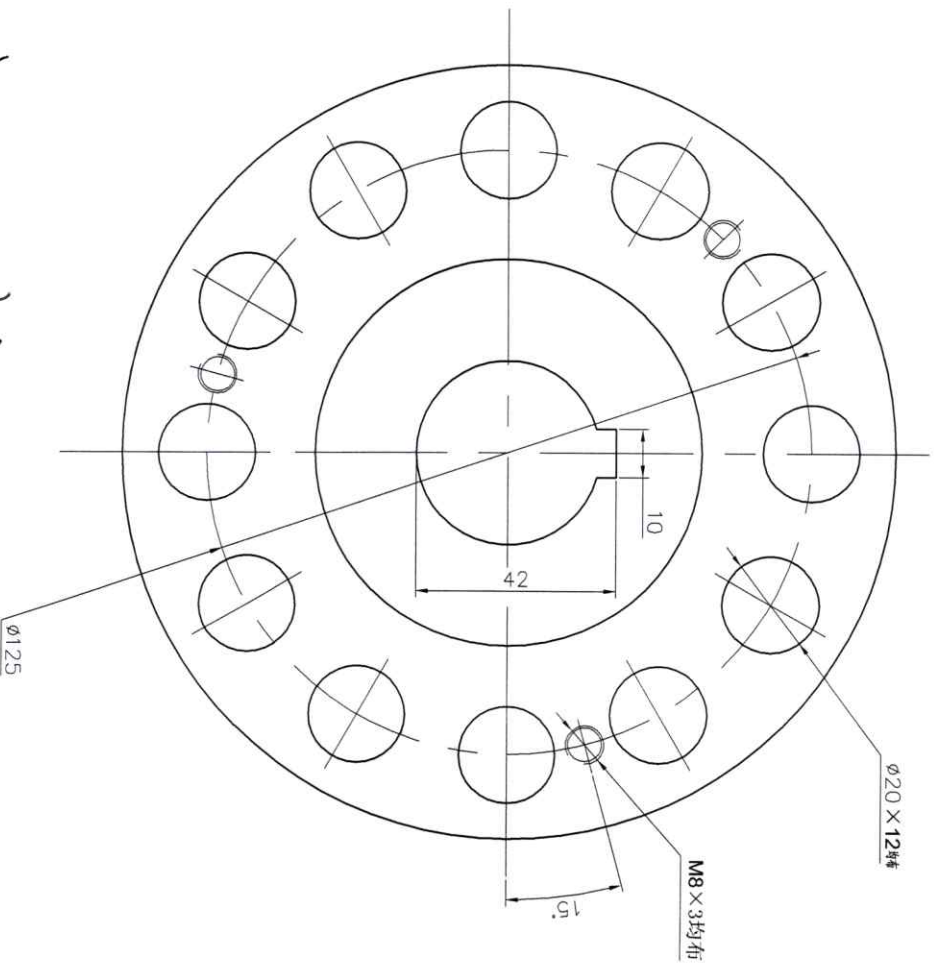
|     |    |             |      |     |
|-----|----|-------------|------|-----|
| 负责人 |    | 炉门滚轮销       | 图号   |     |
| 审核  |    |             | 所属图号 |     |
| 制图  | 王兵 | 张家港联合铝业有限公司 | 比例   | 1:2 |
|     |    |             | 数量   | 1   |
|     |    |             | 材质   | 45# |





未注倒角  $1 \times 45^\circ$

王斌  
2015.3.27  
一审共图 3.27

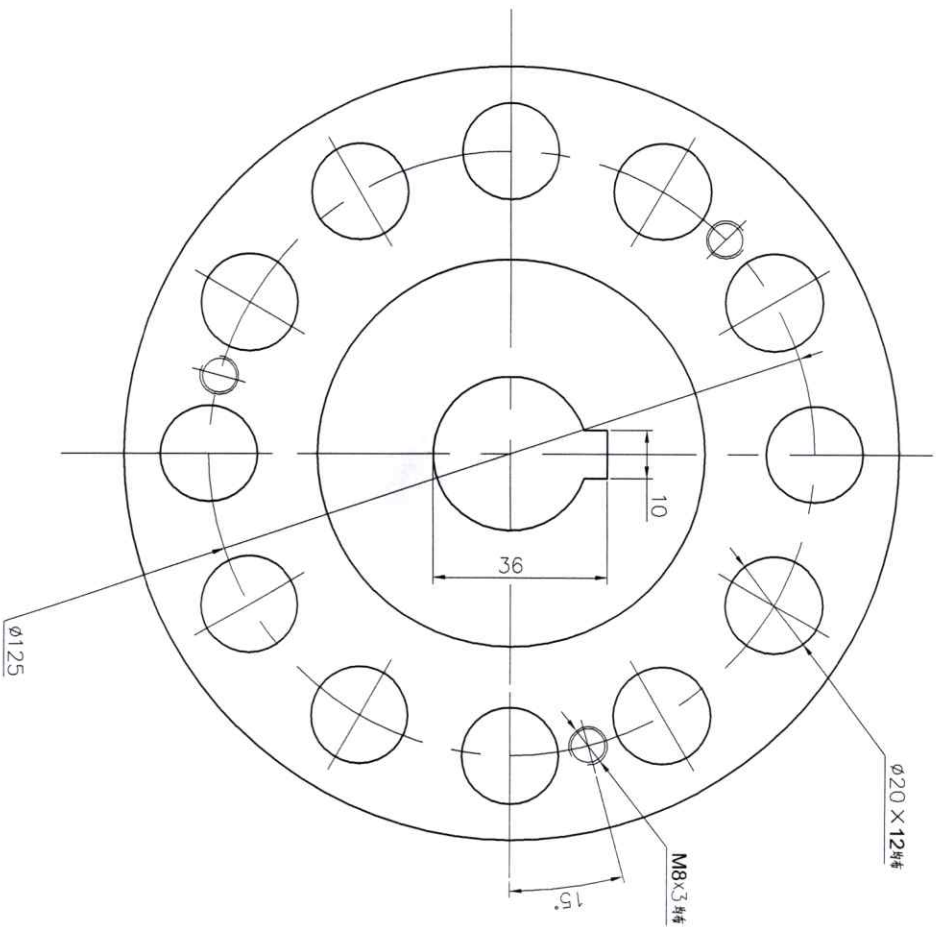
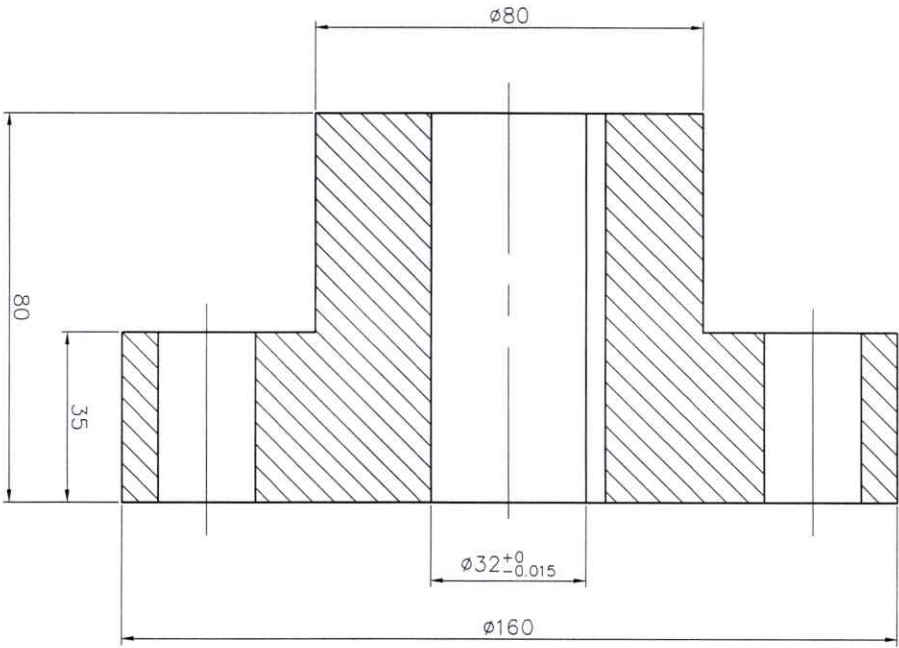


王斌  
2015.3.27

王斌  
2015.5

|             |    |      |             |     |
|-------------|----|------|-------------|-----|
| 负责人         |    | 图号   | JL-06-12-02 |     |
| 审核          |    | 所属图号 |             |     |
| 设计          |    | 比例   | 1:1         | 数量  |
| 制图          | 王斌 | 日期   | 2015.5      | 1   |
|             |    | 材料   |             | 45# |
| 张家港联合铝业有限公司 |    |      |             |     |

对轮



未注倒角1×45°

Zhny

王斌

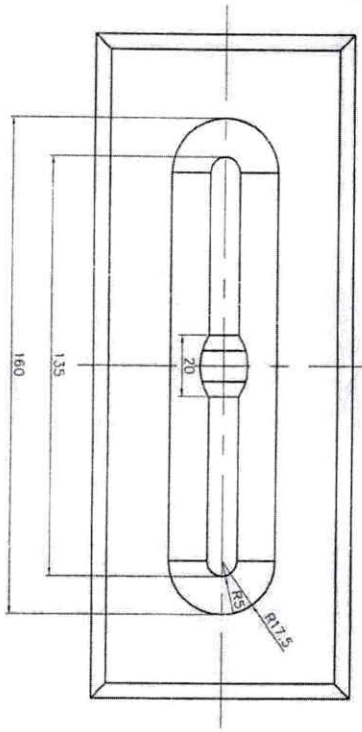
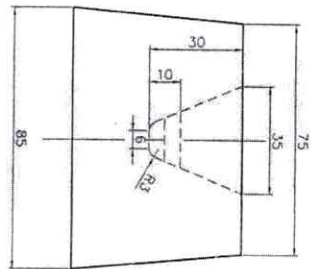
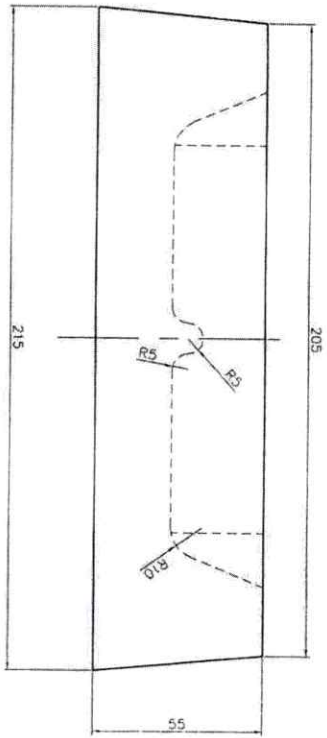
2024.3.27

王斌

接收 2024.3.27

|             |     |             |        |     |
|-------------|-----|-------------|--------|-----|
| 负责人         |     | 图号          | 数量     | 材料  |
| 审核          |     | 所属图号        |        |     |
| 设计          |     | 比例          | 1:1    | 数量  |
| 制图          | 王玉兵 | 日期          | 2015.5 | 1   |
| 对轮          |     |             |        |     |
| 张家港联合铜业有限公司 |     |             |        |     |
|             |     | 图号          | 数量     | 材料  |
|             |     | JK-06-12-01 | 1      | 45# |





HM 3/4

王威

2024.3.27

3.27

张宏波 3.27

王威 9.13

2024.9.13

王威

9.13

张宏波

|     |  |  |  |  |         |      |  |    |       |
|-----|--|--|--|--|---------|------|--|----|-------|
| 负责人 |  |  |  |  | 张宏波     | 图号   |  | 数量 |       |
| 审核  |  |  |  |  |         | 所属图号 |  | 材料 |       |
| 制图  |  |  |  |  | 张家港联合铝业 | 比例   |  | 材料 | HT200 |

| 序号  | 修改说明                 | 设计       | 审核       | 日期   |
|-----|----------------------|----------|----------|------|
| NO. | REVISION DESCRIPTION | DESIGNED | REVIEWED | DATE |

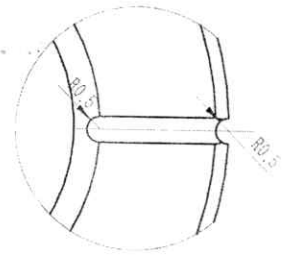
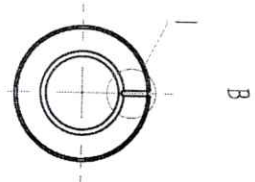
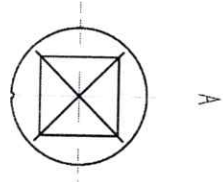
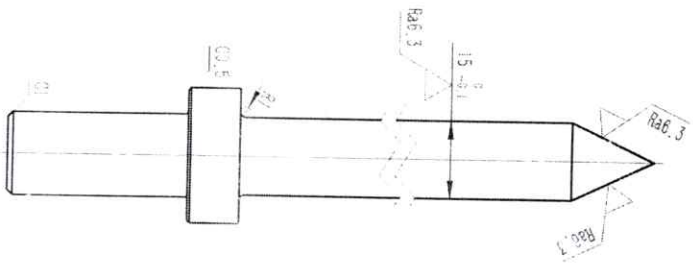
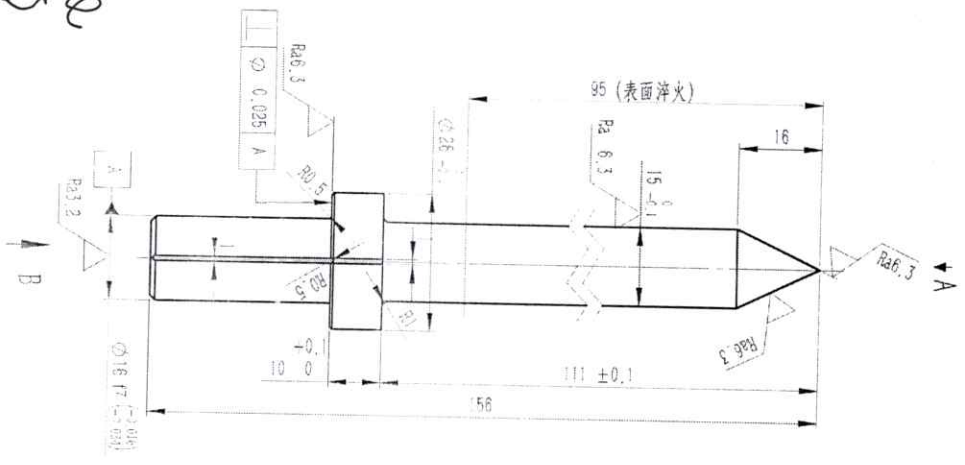
|    |        |  |
|----|--------|--|
| 专业 | SPECI. |  |
| 姓名 | SIGNA. |  |
| 日期 | DATE   |  |

本文件版权属于NERIN所有，未经NERIN书面许可不得复制或转让给第三方。  
 THE DOCUMENT IS PROPERTY OF NERIN. IT SHALL NOT BE REPRODUCED OR TRANSFERRED TO ANY OTHER PARTY WITHOUT NERIN'S PERMISSION IN WRITTEN FORM.

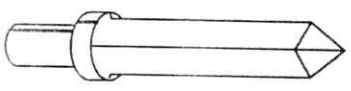
|                       |     |       |                  |     |
|-----------------------|-----|-------|------------------|-----|
| 审核<br>REVIEWED        | 陈浩  | 08.05 | 重量 (KG)          | 0.3 |
| 校核<br>CHECKED         | 汪火根 | 08.04 | 阶段<br>PHASE      | 制造图 |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNER | 谢震川 | 08.03 | 专业<br>SPECIALTY  | 机械  |
| 设计<br>DESIGNED        | 谢震川 | 08.03 | 材料牌号<br>MATERIAL | T9  |

2024.4.2

2024.4.2



5 : 1



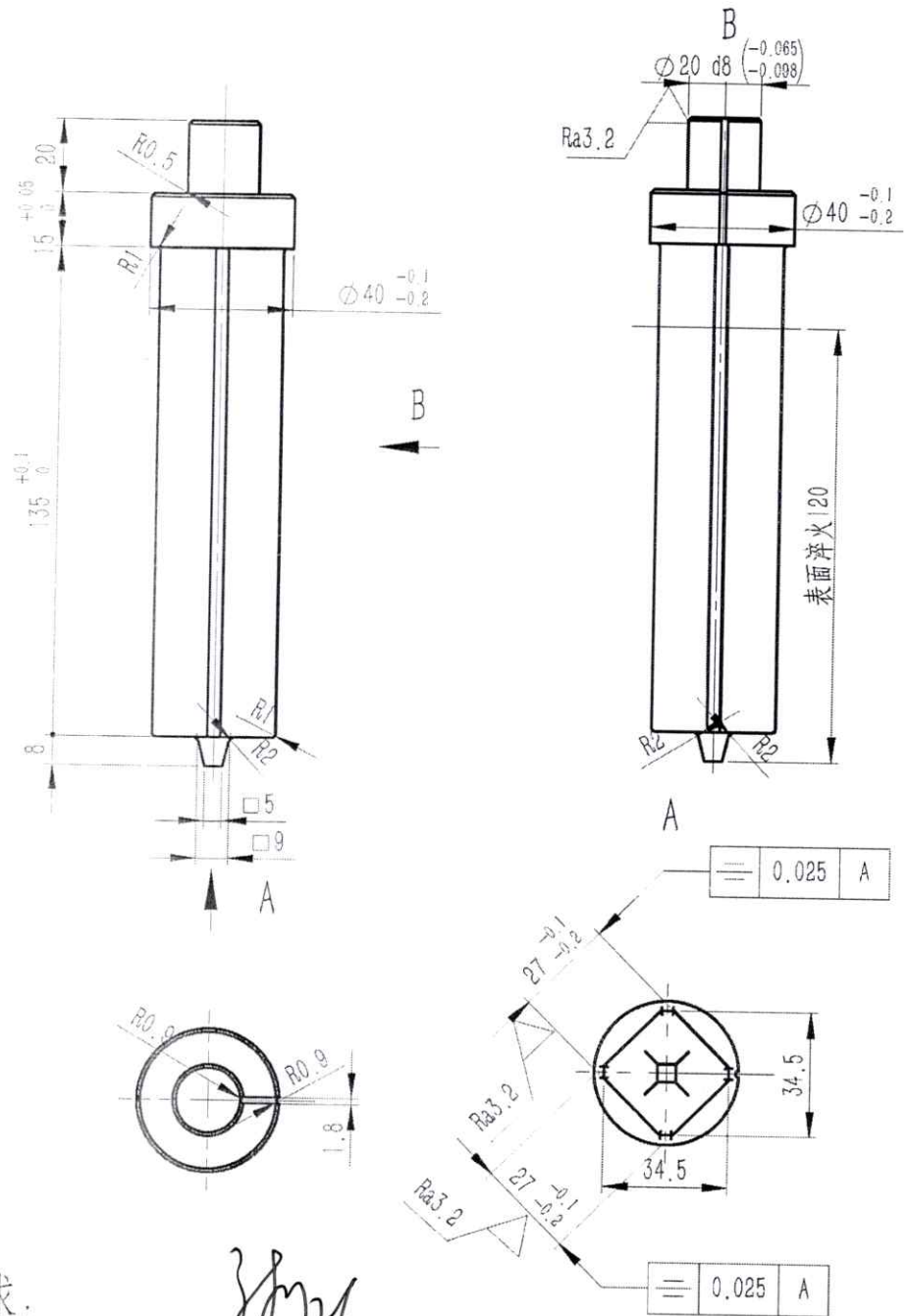
- 技术要求:
1. 刀刃应锋利，刀刃处表面淬火HR060~85；
  2. 刀头为四棱锥形式。

2024.4.2

√ Ra12.5 (M)

所属图号  
图名: 冲孔刀

中国瑞林 NERIN 江西瑞林装备有限公司  
 Jiangxi Nerin Equipment Co., Ltd.  
 设备名称: 始锻片机组  
 图号: EZC199MMMM5-9-8  
 0



技术要求:

1. 铆头头部表面淬火HRC60~65;
2. 棱边倒钝, 未注倒角为C1.

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

|                       |     |            |       |  |             |                   |        |
|-----------------------|-----|------------|-------|--|-------------|-------------------|--------|
| 图幅<br>SIZE            | A4  |            |       |  | 二维码<br>CODE | 材料牌号<br>MATERIAL  | T9     |
| 审核<br>REVIEWED        | 陈浩  | <i>陈浩</i>  | 08.05 |  |             | 重量 (kg)<br>WEIGHT | 1.0    |
| 校核<br>CHECKED         | 汪火根 | <i>汪火根</i> | 08.04 |  |             | 专业<br>SPECIALTY   | 机械     |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNED | 谢宸川 | <i>谢宸川</i> | 08.03 |  |             | 比例<br>SCALE       | 1:2    |
| 设计<br>DESIGNED        | 谢宸川 | <i>谢宸川</i> | 08.03 |  |             | 日期<br>DATE        | 2021.7 |
|                       |     |            |       |  |             |                   |        |

图名:  
DWG TITLE:

铆头

*Handwritten signature*  
2024.4.2



中国瑞林 江西瑞林装备有限公司  
NERIN Jiangxi Nerin Equipment Co., Ltd.

设备名称  
EQUIPMENT  
图号  
DWG No  
所属图号  
REF No

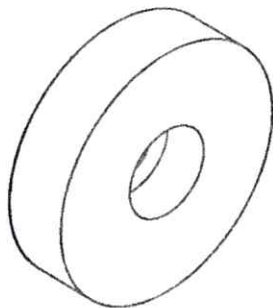
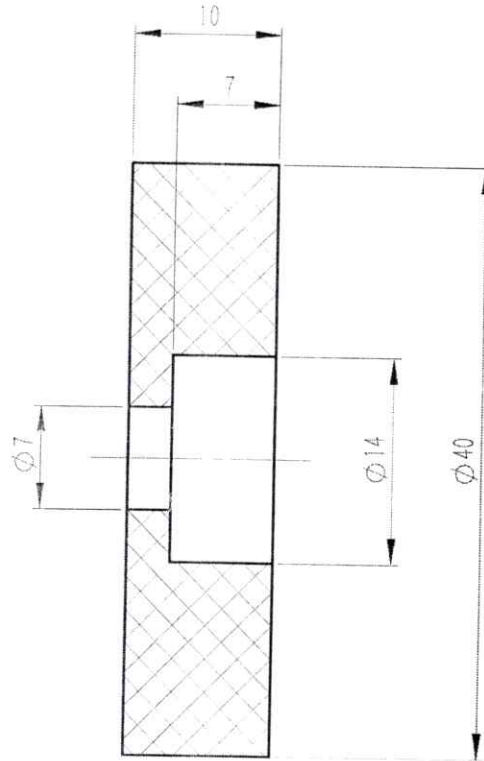
始极片机组

阶段  
PHASE

制造图

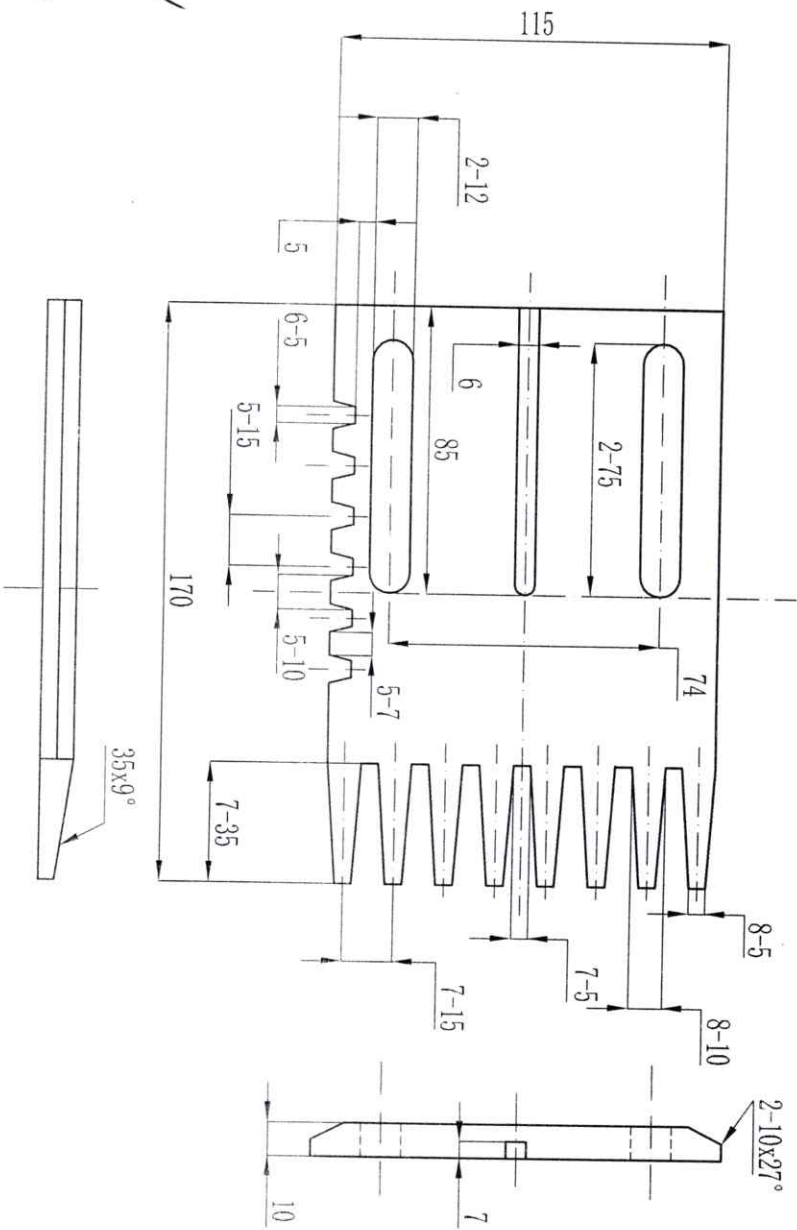
EZC^199MMMM7.19-1

0



3/20 2/4  
2021.4.2  
Ra25 (✓)

|                       |     |     |       |                   |        |  |  |                  |         |
|-----------------------|-----|-----|-------|-------------------|--------|--|--|------------------|---------|
| 图幅<br>SIZE            | A4  |     |       |                   |        |  |  | 材料牌号<br>MATERIAL | 尼龙66    |
| 审核<br>REVIEWED        | 陈浩  | 陈浩  | 09.29 |                   |        |  |  | 重量(kg)<br>WEIGHT | 0.0     |
| 校核<br>CHECKED         | 汪火根 | 汪火根 | 09.28 | DWG TITLE:<br>图名: |        |  |  | 专业<br>SPECIALTY  | 机械      |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNED | 范志刚 | 范志刚 | 09.27 |                   |        |  |  | 比例<br>SCALE      | 2:1     |
| 设计<br>DESIGNED        | 范志刚 | 范志刚 | 09.27 |                   | 2号对中衬板 |  |  | 日期<br>DATE       | 2021.08 |



Handwritten signature and initials at the top of the drawing area.

Handwritten signature and date: 2004.4.22

Handwritten signature: jmyc

|     |         |       |     |
|-----|---------|-------|-----|
| 设计  | 制图      | 审核    | 工艺  |
| 朱成尤 | 2019.2. |       |     |
| 设计处 | 分区      | 更改文件号 | 签名  |
|     |         | 标准化   |     |
|     |         | 批准    |     |
|     |         |       | 年月日 |

不锈钢321

|        |    |      |        |
|--------|----|------|--------|
| 阶段     | 标记 | 重量   | 比例     |
|        |    | XXX6 | XXX5   |
| 共 X7 张 |    |      | 第 X8 张 |

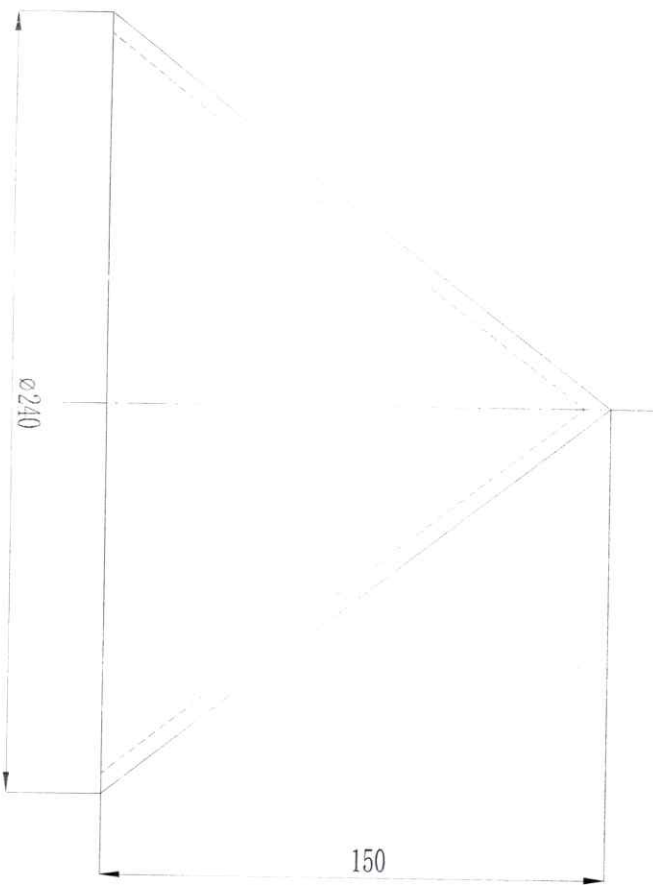
联合铜业PC电解除

净化离心机刮刀

PCBA

去刺





说明:

不锈钢板材 $\delta=3$   
卷圆锥  
焊接前坡口处理

*汪俊*  
2024.4.2

|       |          |     |    |
|-------|----------|-----|----|
| 设计    | 制图       | 审核  | 工艺 |
| 朱成尤   | 2018.12. |     |    |
| 标准    | 批准       |     |    |
| 更改文件号 | 签名       | 年月日 |    |

### 不锈钢316板

|        |    |      |      |
|--------|----|------|------|
| 阶段     | 标记 | 重量   | 比例   |
| 共 X7 张 |    | XXX6 | XXX5 |
| 第 X8 张 |    |      |      |

联合铜业PCC电解

净化离心机分液帽

PCBQ

1

2

3

4

5

1

2

3

4

5

A

B

C

D

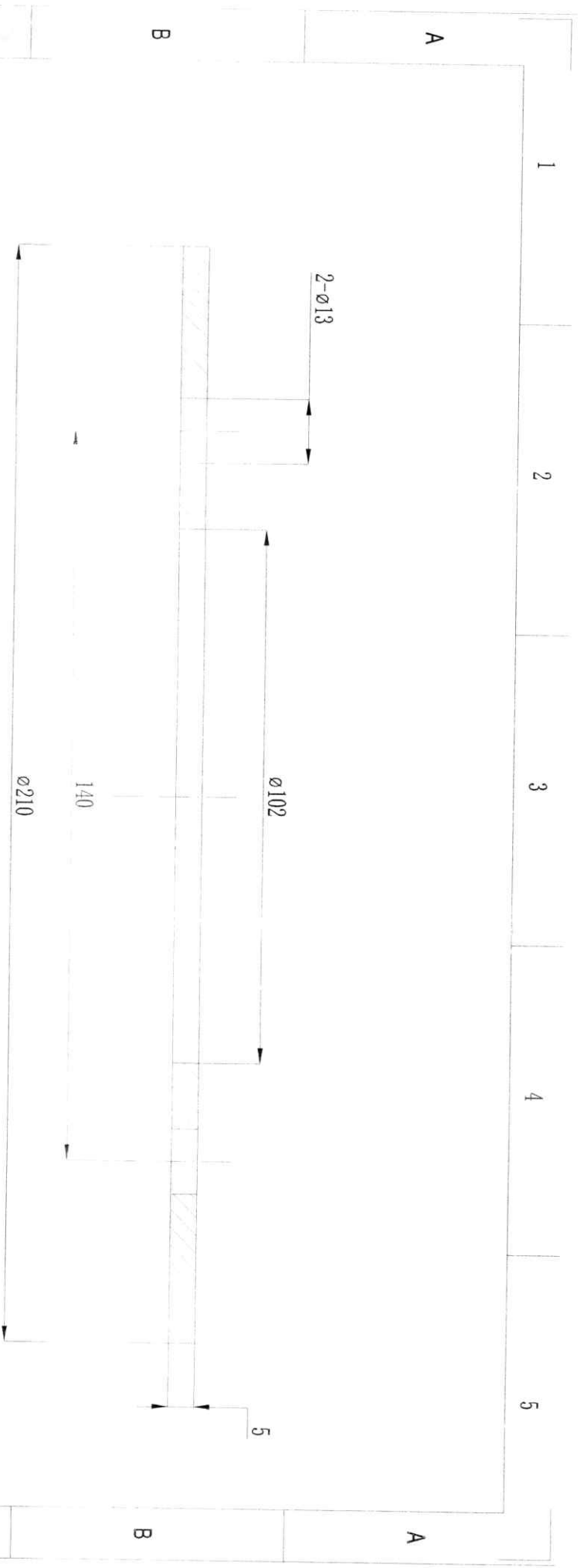
A

B

C

D





说明:

不锈钢板材5=5  
去刺

*Handwritten signature and date:*  
2018.12.22

|    |     |         |       |    |     |
|----|-----|---------|-------|----|-----|
| 标记 | 处数  | 分区      | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
| 设计 |     |         |       |    |     |
| 制图 | 朱成尤 | 2018.12 | 标准化   |    |     |
| 审核 |     |         |       |    |     |
| 工艺 |     |         | 批准    |    |     |

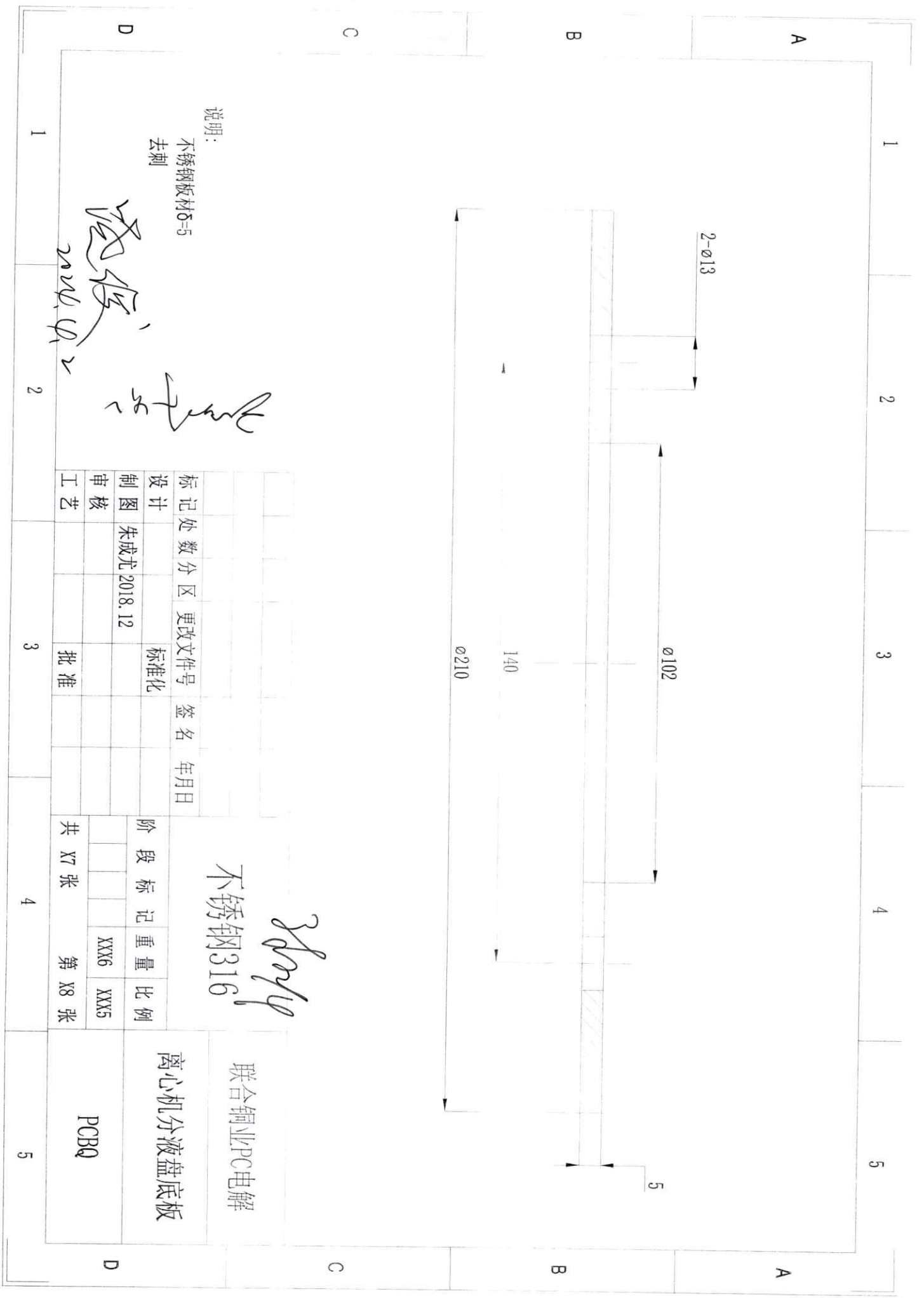
*Handwritten signature:* Jshyq  
不锈钢316

|        |    |      |      |
|--------|----|------|------|
| 阶段     | 标记 | 重量   | 比例   |
| 共 X7 张 |    | XXX6 | XXX5 |
| 第 X8 张 |    |      |      |

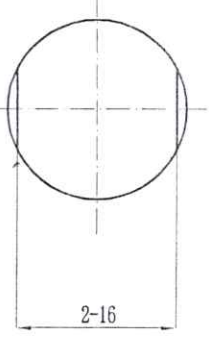
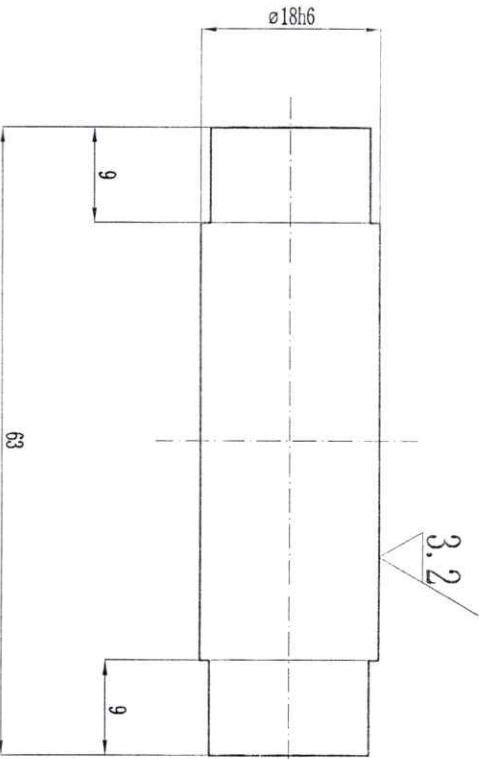
联合铜业PC电解

离心机分液盘底板

PCBQ







去刺倒钝

2024.02  
 朱成尤  
 朱成尤

2/4

说明：  
 1. 套筒滚子重载输送机，节距100，  
 按GB/T8350-2003参考M112/M160制作；  
 2. 轴销制作强度M160；

|     |      |                |    |     |      |                |    |           |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-----|------|----------------|----|-----|------|----------------|----|-----------|----|---|------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 6   |      |                |    |     |      |                |    |           |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5   |      |                |    |     |      |                |    |           |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4   |      |                |    |     |      |                |    |           |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3   |      |                |    |     |      |                |    |           |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2   |      |                |    |     |      |                |    |           |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1   | 2205 | GB/T20878-2007 | 轴销 | 数量  | 材料   | 022Cr22Ni5Mo3N | 单重 | 总重        | 备注 |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 代号  | 号    | 名称             | 数量 | 材料  | 料    | 单重             | 总重 | 备注        |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 标记处 | 分区   | 更改文件号          | 签名 | 年月日 | XXX1 |                |    | PC剥片受板链部件 |    |   | XXX2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 设计  | 朱成尤  | 2023.10.       |    |     | 阶段   | 标记             | 重量 | 比例        | 图2 |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 制图  |      |                |    |     | 共    | 2              | 张  | 第         | 2  | 张 |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核  |      |                |    |     |      |                |    |           |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 工艺  |      |                | 批准 |     |      |                |    |           |    |   |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



江西瑞林装备有限公司  
Jiangxi Nerin Equipment Co., Ltd.

设备名称  
EQUIPMENT  
图号  
DWG No  
所属图号  
REF No

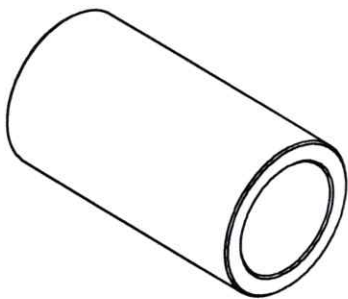
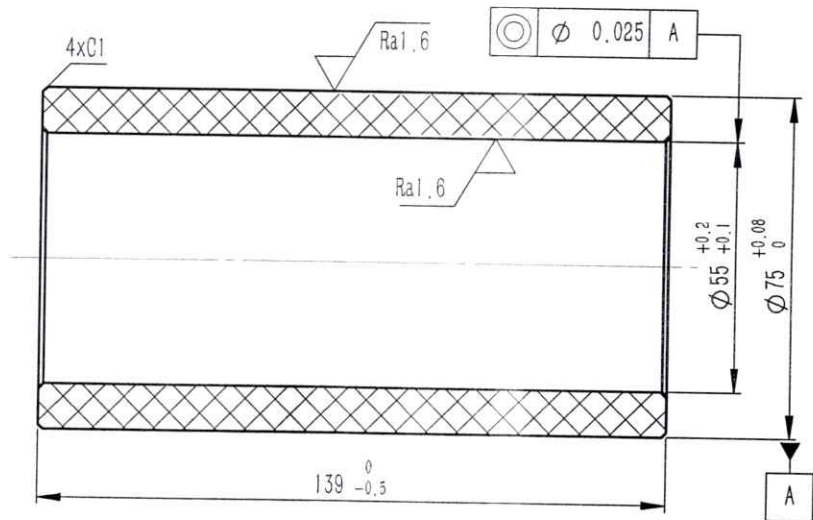
电解专用吊具

阶段  
PHASE

制造图

EZC^193MMMM1.1-9

0



技术要求:

1. 材料硬度HBS15~18.

Handwritten notes and signatures: 杨广, 陈少武, 2024.4.2 (with a checkmark), and Ra12.5 with a surface roughness symbol.

|                       |     |     |       |                                   |                 |                   |      |
|-----------------------|-----|-----|-------|-----------------------------------|-----------------|-------------------|------|
| 图幅<br>SIZE            | A4  |     |       |                                   | 二维码<br>CODE<br> | 材料牌号<br>MATERIAL  | 尼龙66 |
| 审核<br>REVIEWED        | 卫东东 | 卫东东 | 02.01 |                                   |                 | 重量 (kg)<br>WEIGHT | 0.40 |
| 校核<br>CHECKED         | 陈少武 | 陈少武 | 01.31 | 图名:<br>DWG TITLE:<br><br>摆臂轴套 (-) | 专业<br>SPECIALTY | 机械                |      |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNED | 杨广  | 杨广  | 01.30 |                                   | 比例<br>SCALE     | 1:1.5             |      |
| 设计<br>DESIGNED        | 杨广  | 杨广  | 01.30 |                                   | 日期<br>DATE      | 2020.09           |      |



中国瑞林  
NERIN

江西瑞林装备有限公司  
Jiangxi Nerin Equipment Co., Ltd.

设备名称  
EQUIPMENT

电解专用吊具

阶段  
PHASE

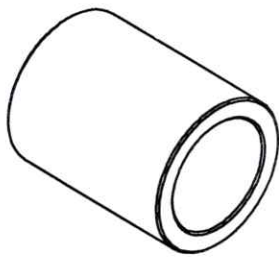
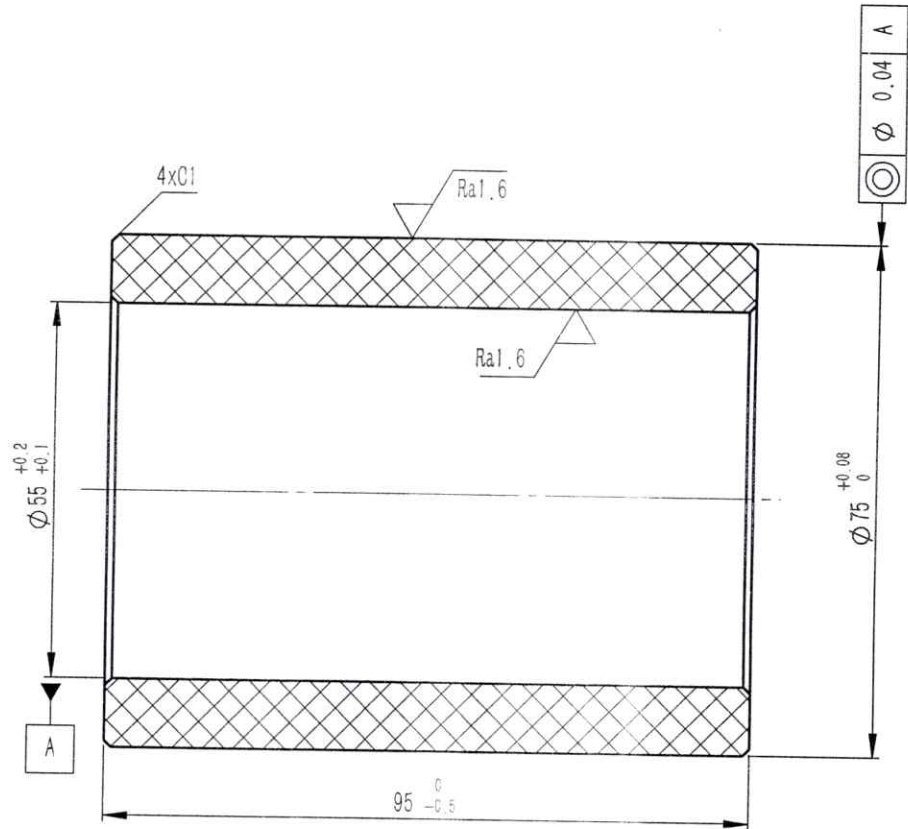
制造图

图号  
DWG No

EZC^193MMMM1.1-13

0

所属图号  
REF. No



Handwritten signature

技术要求:

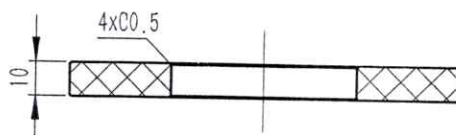
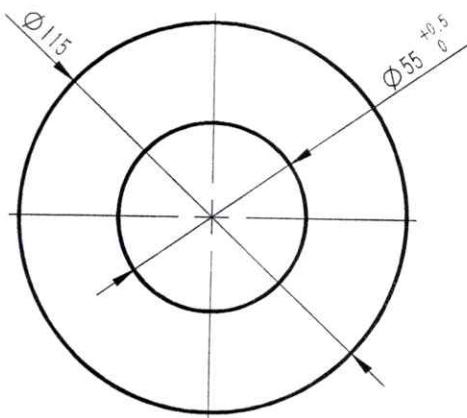
1. 材料硬度HB15~18。

Handwritten notes: 2020.4.2 验收 2020.4.2 (M)

Surface finish specification: Ra12.5 (M)

|                       |     |     |       |                                  |             |                  |         |
|-----------------------|-----|-----|-------|----------------------------------|-------------|------------------|---------|
| 图幅<br>SIZE            | A4  |     |       |                                  | 二维码<br>CODE | 材料牌号<br>MATERIAL | 尼龙66    |
| 审核<br>REVIEWED        | 卫东东 | 卫东东 | 02.01 | 图名:<br>DWG TITLE:<br><br>摆臂轴套(二) |             | 重量(kg)<br>WEIGHT | 0.27    |
| 校核<br>CHECKED         | 陈少武 | 陈少武 | 01.31 |                                  |             | 专业<br>SPECIALTY  | 机械      |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNED | 杨广  | 杨广  | 01.30 |                                  |             | 比例<br>SCALE      | 1:1     |
| 设计<br>DESIGNED        | 杨广  | 杨广  | 01.30 |                                  |             | 日期<br>DATE       | 2020.09 |

|                   |                  |             |          |
|-------------------|------------------|-------------|----------|
| 设备名称<br>EQUIPMENT | 电解专用吊具           | 阶段<br>PHASE |          |
| 图号<br>DWG No      | EZC^193MMMM1.1-7 |             | 制造图<br>0 |
| 所属图号<br>REF. No   | —                |             |          |



技术要求:

1. 材质硬度HBS 15~18.

Handwritten signatures and dates: 2020.4.2, 2020.4.2. A surface finish symbol is present with the label Ra25.

|                       |     |     |       |                               |                 |                   |      |
|-----------------------|-----|-----|-------|-------------------------------|-----------------|-------------------|------|
| 图幅<br>SIZE            | A4  |     |       |                               | 二维码<br>CODE<br> | 材料牌号<br>MATERIAL  | 尼龙66 |
| 审核<br>REVIEWED        | 卫东东 | 卫东东 | 02.01 |                               |                 | 重量 (kg)<br>WEIGHT | 0.1  |
| 校核<br>CHECKED         | 陈少武 | 陈少武 | 01.31 | 图名:<br>DWG TITLE:<br><br>摆臂隔板 | 专业<br>SPECIALTY | 机械                |      |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNED | 杨广  | 杨广  | 01.30 |                               | 比例<br>SCALE     | 1:2               |      |
| 设计<br>DESIGNED        | 杨广  | 杨广  | 01.30 |                               | 日期<br>DATE      | 2020.09           |      |





江西瑞林装备有限公司  
Jiangxi Nerin Equipment Co., Ltd.

设备名称  
EQUIPMENT

导电棒机组

阶段  
PHASE

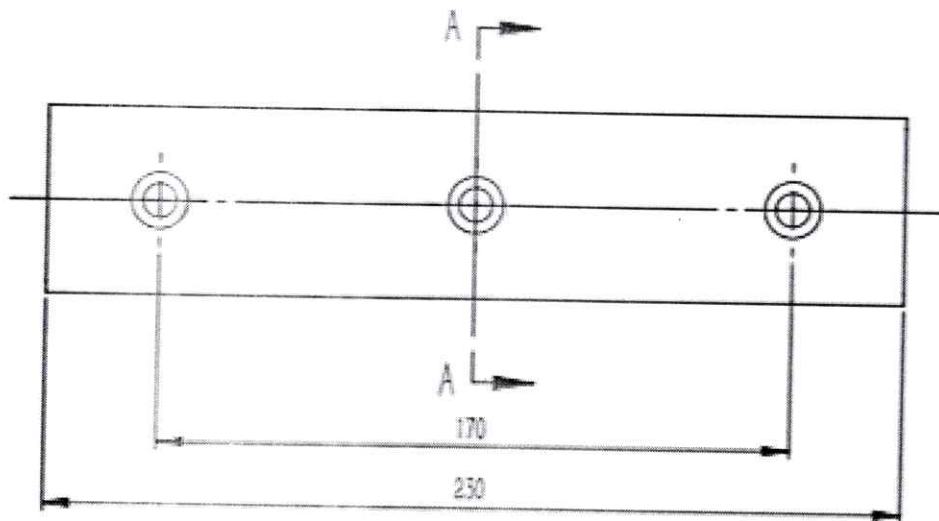
制造图

图号  
DWG No.

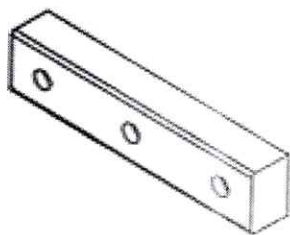
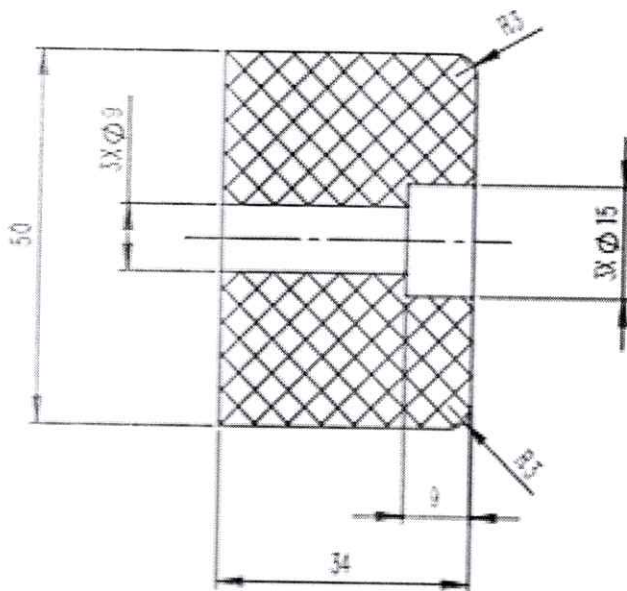
EZC\*203MMMM6-2

0

所属图号  
REF. No.



A-A  
1:1



*Shnyy*

*2020.12.2*

Ra12.5

*2020.12.2*

|                       |     |            |       |                              |                 |                  |      |
|-----------------------|-----|------------|-------|------------------------------|-----------------|------------------|------|
| 图幅<br>SIZE            | A4  |            |       |                              | 二维码<br>CODE<br> | 材料牌号<br>MATERIAL | 尼龙66 |
| 审核<br>REVIEWED        | 邵晓光 | <i>邵晓光</i> | 09.14 |                              |                 | 重量(kg)<br>WEIGHT | 0.53 |
| 校核<br>CHECKED         | 陈少武 | <i>陈少武</i> | 09.13 | 图名:<br>DWG TITLE:<br><br>过渡板 | 专业<br>SPECIALTY | 机械               |      |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNED | 喻鑫  | <i>喻鑫</i>  | 09.12 |                              | 比例<br>SCALE     | 1:2              |      |
| 设计<br>DESIGNED        | 喻鑫  | <i>喻鑫</i>  | 09.12 |                              | 日期<br>DATE      |                  |      |





中国瑞林 江西瑞林装备有限公司  
NERIN Jiangxi Nerin Equipment Co., Ltd.

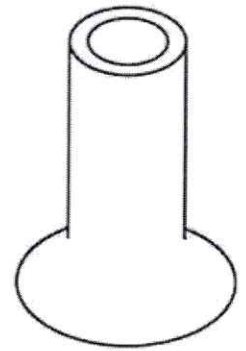
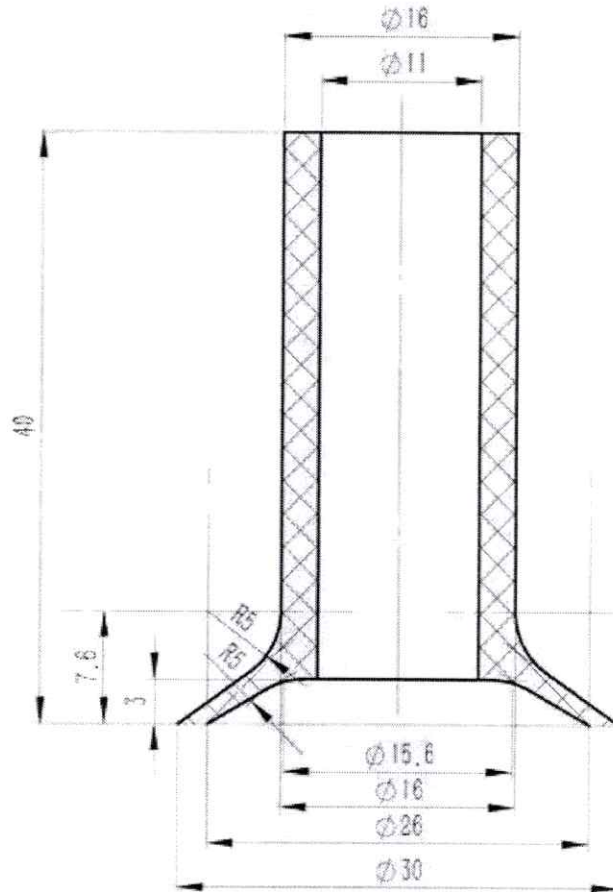
设备名称  
EQUIPMENT  
图号  
DWG No  
所属图号  
REF No

始极片机组

EZC<sup>M</sup>199MMMM6.4-9

阶段  
PHASE

制造图  
0



新44

汪火根 2021.8.24

|                       |     |     |       |                  |             |                   |        |
|-----------------------|-----|-----|-------|------------------|-------------|-------------------|--------|
| 图幅<br>SIZE            | A4  |     |       | 图名:<br>DWG TITLE | 二维码<br>CODE | 材料牌号<br>MATERIAL  | 丁晴橡胶   |
| 审核<br>REVIEWED        | 陈浩  | 陈浩  | 08.26 |                  |             | 重量 (kg)<br>WEIGHT | 0.0    |
| 校核<br>CHECKED         | 汪火根 | 汪火根 | 08.25 |                  |             | 专业<br>SPECIALTY   | 机械     |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNED | 谢宸川 | 谢宸川 | 08.24 |                  |             | 比例<br>SCALE       | 2:1    |
| 设计<br>DESIGNED        | 谢宸川 | 谢宸川 | 08.24 | 吊耳吸盘 (小)         |             | 日期<br>DATE        | 2021.8 |



江西瑞林装备有限公司  
Jiangxi Nerin Equipment Co., Ltd.

设备名称  
EQUIPMENT

始极片机组

阶段  
PHASE

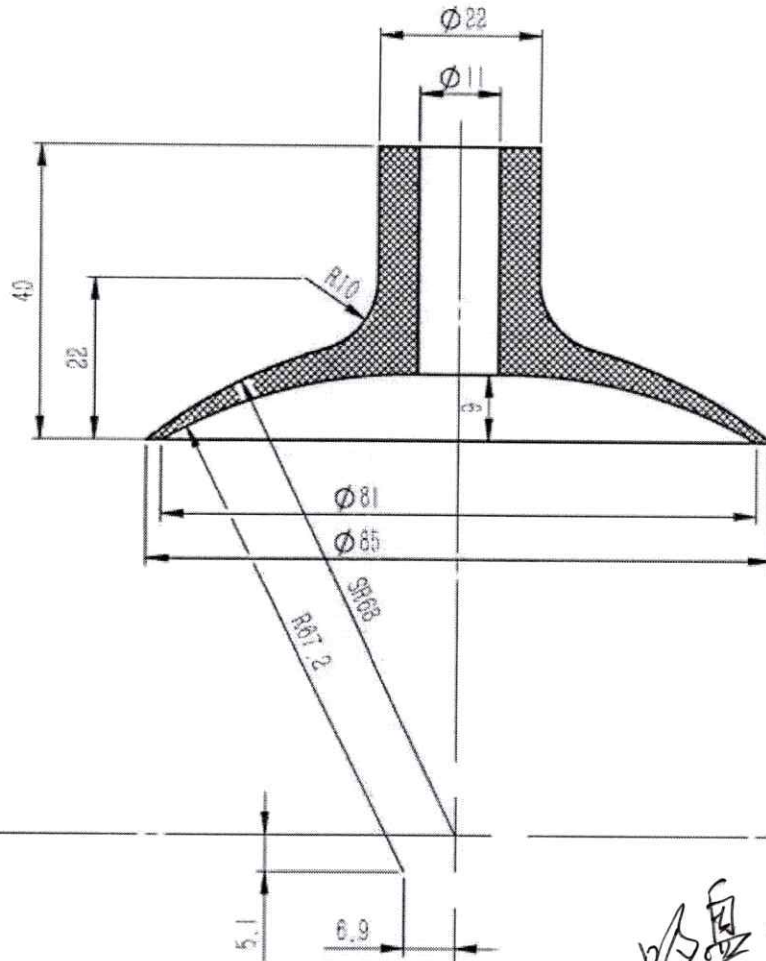
制造图

图号

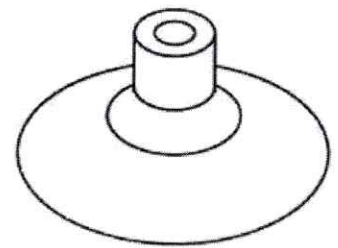
EZC^199MMMM2.1-7

0

所属图号  
REF. No.



吸盘(大)



技术要求:

1. 去除飞边, 表面光洁。

陈浩 4.4

汪火根 4.2

Ra6.3  
凌俊 (✓) 4.2

|                       |     |     |       |                     |  |                  |         |
|-----------------------|-----|-----|-------|---------------------|--|------------------|---------|
| 图幅<br>SIZE            | A4  |     |       | <br><br>二维码<br>CODE |  | 材料牌号<br>MATERIAL | 丁晴橡胶    |
| 审核<br>REVIEWED        | 陈浩  | 陈浩  | 08.30 |                     |  | 重量(kg)<br>WEIGHT | 0.0     |
| 校核<br>CHECKED         | 汪火根 | 汪火根 | 08.29 |                     |  | 专业<br>SPECIALTY  | 机械      |
| 方案设计<br>PLAN DESIGNED | 熊家志 | 熊家志 | 08.28 |                     |  | 比例<br>SCALE      | 1:1     |
| 设计<br>DESIGNED        | 熊家志 | 熊家志 | 08.28 |                     |  | 日期<br>DATE       | 2021.08 |

DWG TITLE:  
图名:

吸盘(大)