



技术要求:

1. 轴径:  $\phi 63$ ;
2. 杆径:  $\phi 45$ ;
3. 行程:  $S=1290$ ;
4. 工作介质: 液压油;
5. 工作压力:  $16\text{MPa}$ ;
6. 工作温度: 常温;
7. 油缸修理间隔及其修理零件, 并点漆、飞边、毛料;
8. 油缸按 JB/JQ20302-88 进行出厂试验。