



- 1、吊具整体材质为321不锈钢；
- 2、链条吊环（大）采用直径为 $\Phi 40$ 的圆钢，单个吊环长度为460mm，宽度为190mm；
- 3、链条吊环（小）采用直径为 $\Phi 12$ 的圆钢，单个吊环长度为80mm，宽度为40mm；整个链条长度为3300mm；
- 4、要求吊具为锻打方式制作，整个吊具所有焊缝位置均要进行探伤拍片，每套吊具送至需方现场后应附带探伤报告，探伤结果为合格。
- 5、焊缝材质为321不锈钢，与吊具为同材质。
- 6、焊缝等级及焊缝强度参照GB/T12467.5-2009中金属材料熔焊质量要求。
- 7、该吊具质保期为一年，即质保期内需方在正常使用情况下，吊具链条发生的脱焊、断裂等异常情况供方无偿修复。

8. 焊缝余高参照国标GB150执行。

王成
2022.3.10.

陈弛
2022.3.10

于海
22.3.10



扫描全能王 创建