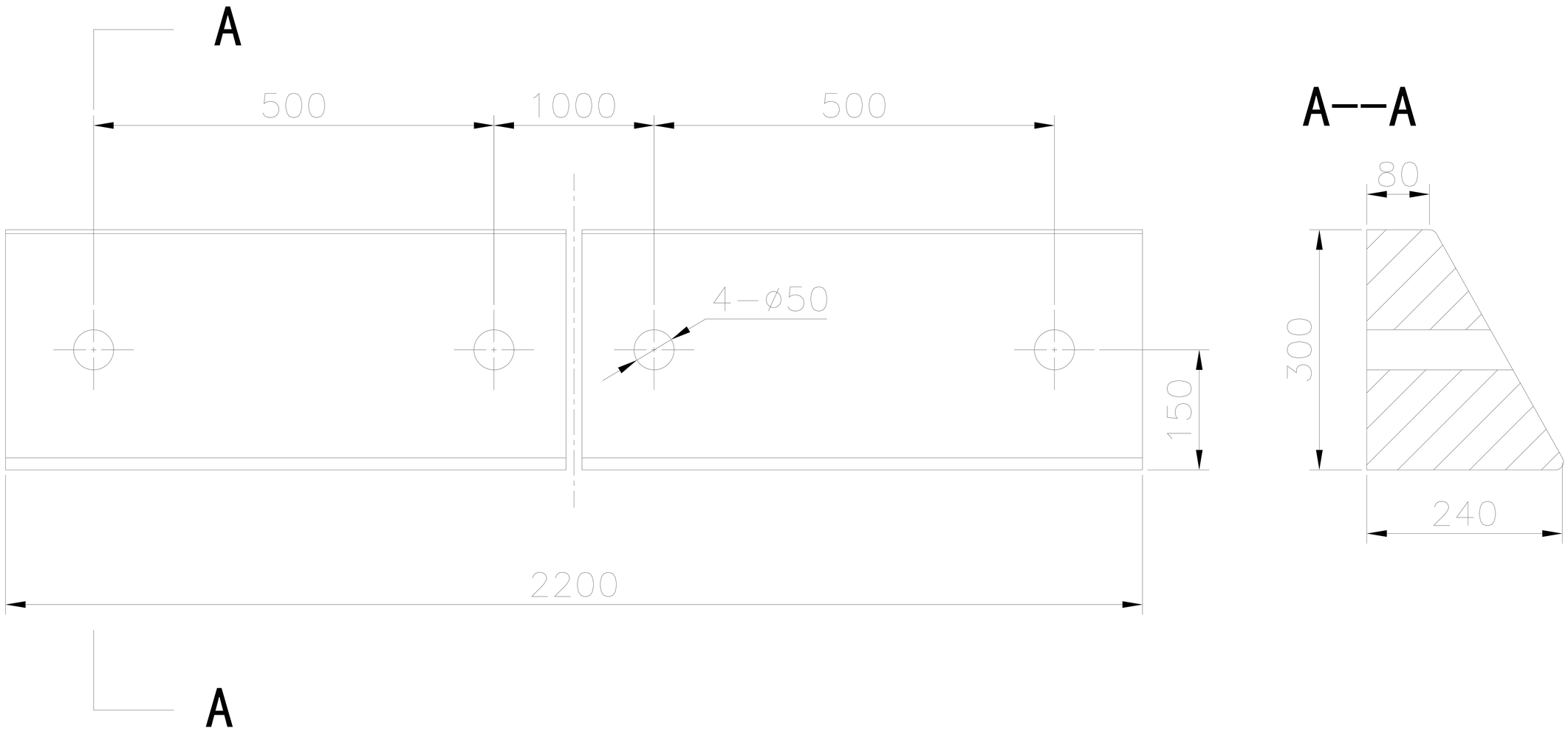

技术要求：

1铸件表面应平整，浇口、毛刺、积沙清除干净

2铸件不允许存在冷隔、裂纹、孔洞

负责人			拱脚梁	图号			
审核				所属图号			
设计				比例		数量	
制图	王玉兵	2017.1	张家港联合铜业有限公司	质量	720Kg	材质	