



- 技术要求:
- 1、本铸模小耳下端面50mm,大耳下端面70mm均要求垂直于板面。
 - 2、铸件表面要求平整光滑,不允许有裂纹、气孔。
 - 3、模底面平面度允许在3mm以内,顶针孔与模底面的垂直度允许在0.1mm以内。
 - 4、两耳浇铸厚度自轮廓线以上比覆板厚少8mm。

设计		小阳极板模			图号	
审核					所属图号	
设计		比例	1:10	材料	张家港联合铜业有限公司	
制图		单重			共 1 张	第 1 张